AQUATERRA® S.A.S.
Confiabilidad a bajo costo

VINAVIL®

VINAVIL FLUX 1

NOMBRE DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Superplastificante en polvo para morteros cementíceos y concretos

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Superplastificante tipo polímero acrílico modificado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Humedad	3% Máx.
Densidad 23°C (g/cm^3)	0.45 -0.5
Aspecto	Polvo amarilloso
Coloide protector	Ninguno
Contenido de cenizas	13-16 %
Temperatura de Transición Vítrea (°C)	Alrededor de 100

CARACTERÍSTICAS

El Vinavil FLUX 1 se caracteriza por:

- Impartir a los concretos prefabricados y morteros que lo contengan una muy alta resistencia mecánica a temprana edad y final con baja relación agua/cemento
- Ser un aditivo con un desempeño superior en comparación con los superplastificantes tradicionales naftaleno-sulfonados, melanina-sulfonados y otros aditivos acrílicos de primera generación en términos de reducción de agua y el incremento de resistencias a temprana edad

APLICACIONES

El Vinavil Flux 1 es particularmente adecuado en los siguientes casos:

- Concretos prefabricados
- Aplicaciones base cemento donde sea necesario una fuerte reducción de agua junto a una alta aceleración de resistencias mecánicas a temprana edad bajo temperaturas de curado superiores a 15°C o con curado al vapor
- En la elaboración de morteros de juntas entre baldosas donde confiere alta penetración y disminuye la porosidad en el mortero

DOSIFICACIONES

El nivel de uso del Vinavil Flux 1, depende de las prestaciones técnicas con que se diseñen los productos que lo contienen.
A manera de guía, dosificaciones típicas según aplicación serían las siguientes:

- Mezcla tradicional: 0.2-0.4% de Vinavil Flux1 sobre el peso del cemento dando la posibilidad de reducir la cantidad de agua entre 25-40%

VINAVIL FLUX 1

- De 0,3-0,5% sobre el peso total del mortero en juntas de colocación entre baldosas

Para recomendaciones más específicas contacte al personal de Aquaterra

INCORPORACIÓN

Este producto está diseñado para la producción de morteros secos y se puede incorporar en las máquinas convencionales de mezcla de cemento agregado y aditivo. En contacto con el agua y bajo la acción de agitación mecánica, se produce una dispersión estable con propiedades comparables a la de la dispersión original

ALMACENAMIENTO

El Vinavil E06PA debe ser almacenado en su empaque original en un lugar seco a temperatura inferior a 30°C. La presión excesiva puede causar endurecimiento cuando es almacenado prolongadamente. Se recomienda usar este producto dentro de los seis meses siguientes a la compra

EMPAQUE

Sacos por 25 kg.