



AQUATERRA® S.A.S.
Confiabilidad a bajo costo



AFCONA 4201

NOMBRE DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

APLICACIONES

Dispersante polimérico de alto peso molecular para la defloculación de todo tipo de pigmentos.

Polímero poliuretano modificado.

| | |
|----------------------|----------------|
| Componentes activos | ≥96% |
| Índice de refracción | 1.468-1.478 |
| Valor amina | 11-21 mg KOH/g |
| Color | máx. 4 |

El AFCONA 4201 es el resultado de un concepto innovador de dispersantes de poliuretano. Esta tecnología innovadora es basada en un nuevo desarrollo de monómeros intermedios y grupos de anclaje.

El AFCONA 4201 es basada en la misma estructura química del Afcona 4200. Comparado con el Afcona 4200 este tiene una cadena de polímero más larga, la cual proporciona mejor impedimento estérico. Comparado con AFCONA 4200 estas son sus principales diferencias:

- El AFCONA 4201 tiene mejor desempeño en estabilidad de pigmentos, color y brillo
- El AFCONA 4201 tiene mejor compatibilidad y desempeño en sistemas de resinas comunes tales como PU, epoxy, poliéster/melanina, acrílica termoendurecible/melamina, alqui/melamina, curadas al ácido, NC y UV. Sin embargo, Afcona 4200 es mejor en sistemas más difíciles como acrílica termoplástica
- El AFCONA 4201 es suministrado casi al 100% de ingrediente activo, por lo tanto, es un excelente dispersante para recubrimientos de altos sólidos como poliuretanos, epóxicos y UV
- El hecho de que sea casi 100% libre de solvente hace que sea una opción de dispersante muy interesante para formulación de tintas. Esto por la libre elección de solventes

El AFCONA 4201 es recomendado en los siguientes sistemas:

- Sistemas basados en resinas de PU, epoxy, poliéster/melanina, acrílica termoendurecible/melamina, alqui/melamina, curadas al ácido, NC y UV.
- Tintas

Nota: AFCONA 4201 puede tornarse ligeramente nublado a temperaturas por debajo de 5°C. Incluso a -15°C esta turbidez puede mantenerse. Esto no afecta la calidad.

• Línea Gratuita Nacional •

01 8000 510 990

    @aquaterrasas

Esta Ficha técnica pretende asesorar, pero no genera compromiso alguno para Aquaterra S.A.S.



AQUATERRA® S.A.S.
Confiabilidad a bajo costo

AFCONA 4201

Adicional puede presentarse un ligero comportamiento tixotrópico debido al catalizador usado durante la polimerización. Esto no influye en el rendimiento del producto.

DOSIFICACIONES

Método de cálculo de la cantidad de componente activo necesaria respecto a la de pigmento:

| | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Dióxido de Titanio | 2 - 3% (en la forma suministrada) |
| Pigmentos inorgánicos | 2 - 4% (en la forma suministrada) |
| Pigmentos orgánicos | 20 - 40% (en la forma suministrada) |
| Negros de Humo | 20 - 60% (en la forma suministrada) |

Para recomendaciones más específicas contacte al personal de Aquaterra.

INCORPORACIÓN

El AFCONA 4201 debe añadirse a la base de molienda antes de la incorporación del pigmento.

ALMACENAMIENTO

El AFCONA 4201 debe almacenarse en un lugar seco y fresco; si se mantiene en el recipiente original sin abrir, se conservará hasta 5 años desde la fecha de fabricación. La fecha de caducidad se indica en el envase.

EMPAQUE

Envases no retornables de 25 kg y 190 kg.

• Línea Gratuita Nacional •

01 8000 510 990

    @aquaterrasas

Esta Ficha técnica pretende asesorar, pero no genera compromiso alguno para Aquaterra S.A.S.